

Expedition Zukunft

Deine Ausbildung bei Franken Guss

Franken Guss Kitzingen GmbH & Co. KG ist der Spezialist für maßgeschneiderte Lösungen aus Eisen- und Aluminiumguss an einem Standort.

Wir entwickeln gemeinsam mit Kunden neue Produkte und Lösungen sowie innovative Prozesse und Verfahren und liefern beständige Qualität an hochwertigen Eisen- und Aluminiumgussteilen für die unterschiedlichsten Anforderungen und Einsatzgebiete.

Intern führen wir in flachen Hierarchien, arbeiten im Team und mit kurzen Entscheidungswegen. Für eine sichere Zukunft investieren wir in Menschen und Maschinen.

Nimm Deine Zukunft in die Hand und entscheide Dich für einen attraktiven Ausbildungsgang in einem modernen und technisch anspruchsvollen Unternehmen. Bei Franken Guss.



Franken Guss Kitzingen GmbH & Co. KG
An der Jungfernmühle 1 | 97318 Kitzingen
Tel. +49 9321 932-0 | Fax +49 9321 932-225
info@frankenguss.de | www.frankenguss.de

Service

Know-how

Vielseitigkeit

Flexibilität

Expedition Zukunft
Ausbildungsberuf
Werkzeugmechaniker/-in
Fachrichtung Stanztechnik



Werkzeug- mechaniker/-in

Fachrichtung Stanztechnik



Wir setzen auf eigene
Berufsausbildung.

⇒ Berufsbild

Werkzeugmechaniker der Fachrichtung Stanztechnik arbeiten in der Regel in Betrieben des Werkzeug- und Vorrichtungsbau. Sie sind bei uns im Druckgussformenbau tätig. Dort fertigen sie durch Bohren, Fräsen und Drehen Stahlformen und Entgratwerkzeuge. Die durch die Formen hergestellten Aluminiumussteile werden überwiegend in der Automobiltechnik verwendet.

⇒ Ausbildungsdauer 3 1/2 Jahre

Werkzeugmechaniker werden an den beiden Lernorten des dualen Ausbildungssystems Ausbildungsbetrieb und Berufsschule ausgebildet. Die Beschulung der Werkzeugmechaniker findet in Aschaffenburg statt. Eine Verkürzung der Ausbildungsdauer ist unter bestimmten Voraussetzungen möglich.

Wir bilden für den
eigenen Bedarf an Fach-
und Führungskräften aus.

⇒ Aufgaben

- Umsetzen technischer Unterlagen mit hoher Präzision
- Planen der Arbeitsabläufe
- Maschinelles/manuelles Herstellen und Bearbeiten von Werkzeugen
- Zusammenbau der einzelnen Werkzeugteile zu kompletten Werkzeugen
- Instandsetzen beschädigter und verschlissener Werkzeugteile
- Entwickeln von Arbeitsprogrammen für computergesteuerte Werkzeugmaschinen

⇒ Anforderungen

- Mittlere Reife
- Technisches Interesse und Verständnis
- Räumliches Vorstellungsvermögen
- Selbstständiges, sorgfältiges, und genaues Arbeiten
- Sicherheitsbewusstsein
- Logisches Denken
- Handwerkliches Geschick
- Kommunikations- und Teamfähigkeit

Wir setzen auf
Weiterbildung und
Aufstiegsfortbildung.

⇒ Überfachliche Ausbildung

Soziale, persönliche und methodische Kompetenzen ausbauen, z. B. mit Schulungen zu den Themen Werte, persönlicher Lernstil, Persönlichkeit und Kommunikation, persönliche Zielsetzung, Teilnahme an Azubi-Projekten.

⇒ Berufliche Weiterbildung

Qualifizierungsmöglichkeiten: Teilnahme an Lehrgängen, z. B. über Schweißverfahren, CAD/CAM und CNC - Technik.

⇒ Aufstiegsfortbildung

(nach entsprechender Berufspraxis)
Vorarbeiter, Schichtführer, Meister, Techniker oder Ingenieur.